

一步法PAGE凝胶快速制备试剂盒

一. 产品简介:

本产品适用于Tris-Glycine体系电泳, 提供了配制SDS-PAGE凝胶所需的各种试剂, 用户只需自备制胶器具和蒸馏水, 即可配制PAGE胶。其中上层胶(浓缩胶)添加有色颜料, 配置后点样孔清晰易辨, 利于上样。

本产品配套提供的改良型促凝剂, 其具有更好的稳定性和催化效能, 配胶过程中无需额外添加TEMED。为方便操作, 已开盖使用中的改良型促凝剂可置于4℃保存至少三个月。

二. 订购信息

货号	可制胶数量	组分	规格
PW0011 (制备6%的PAGE胶)	125块 (0.75mm胶) 或 >90块 (1.00mm胶) 或 >60块 (1.5mm胶)	上层胶溶液	80mL
PW0012 (制备8%的PAGE胶)		彩色上层胶缓冲液	80mL
PW0013 (制备10%的PAGE胶)		下层胶溶液	250mL
PW0014 (制备12%的PAGE胶)		下层胶缓冲液	250mL
PW0015 (制备15%的PAGE胶)		改良型促凝剂	1mL×5

三. 保存条件:

本产品常温运输; 保存于4℃, 其中改良型促凝剂保存于-20℃, 保质期一年。

四. 使用说明:

按照制备一板0.75/1.0/1.5mm的Bio-Rad mini胶为例:

- 取等体积下层胶溶液和下层胶缓冲液, 各2.0/3.0/4.0mL, 混匀;
- 取等体积上层胶溶液和彩色上层胶缓冲液, 各0.5/0.75/1.0mL, 混匀;
注意: 溶液混合后请轻摇混匀, 避免产生气泡。
- 向步骤一的混合溶液中加入8.0/12.0/16.0μL的改良型促凝剂, 轻轻混匀; 将混匀后的溶液注入制胶玻璃板中, 使液面与短玻璃板上沿之间的距离比梳齿长0.5cm即可;
**注意: ①此溶液为过量, 请勿全部注入;
②加入改良型促凝剂后, 需轻柔混匀, 防止过多氧气混入胶溶液, 抑制凝胶聚合。**
- 向步骤二的混合溶液中加入4.0/6.0/8.0μL的改良型促凝剂, 轻轻混匀; 无需等待下层胶凝固, 即可将混匀后的溶液轻缓注入制胶玻璃板中, 插入梳齿;
**注意: ①灌注上层胶溶液一定要轻缓, 避免将上层胶溶液冲入下层胶;
②加入改良型促凝剂后, 需轻柔混匀, 防止过多氧气混入胶溶液, 抑制凝胶聚合。**
- 待胶凝固后(约15min), 拔去梳齿即可用于电泳。
**注意: ①请尽量使用新鲜配制的电泳缓冲液;
②胶凝固后上下层胶分界线平整度略弱于传统方法配的胶, 但对后续电泳没有影响。**

下层胶配方		上层胶配方	
凝胶厚度	0.75/1.0/1.5mm	凝胶厚度	0.75/1.0/1.5mm
下层胶溶液	2.0/3.0/4.0mL	上层胶溶液	0.5/0.75/1.0mL
下层胶缓冲液	2.0/3.0/4.0mL	上层胶缓冲液	0.5/0.75/1.0mL
改良型促凝剂	8.0/12.0/16.0 μ L	改良型促凝剂	4.0/6.0/8.0 μ L

五. 注意事项:

- 1、本品仅供科研使用，不能用于临床治疗，不得用于食品或药品，不得存放于普通住宅内。
- 2、为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作。
- 3、本产品使用前，提前将胶溶液和缓冲液平衡到室温，可有效避免凝胶中气泡的形成。
- 4、本产品为一步法PAGE凝胶快速制备试剂盒，但也兼容两步法配胶操作流程。
- 5、温度能够影响凝胶速度。相同条件下，温度越高，凝胶速度越快。室温过高时建议适当减少改良型促凝剂的用量；相反，室温过低时，可适当延长凝胶时间。
- 6、凝胶混合溶液加入改良型促凝剂后，需轻柔混匀，防止过多氧气混入胶溶液中，抑制凝胶聚合。
- 7、本产品已加入适量TEMED的替代品，如需进一步加速凝胶，临配胶前可按需补充适量TEMED。
- 8、推荐电泳条件为：150V，约60min（或200V，约45min）。